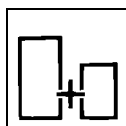
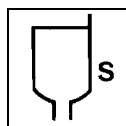


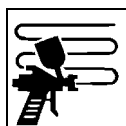
BSB BASE COAT



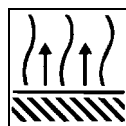
1000 ml +
400 – 1000 ml



14-15" DIN4
a 20° C
oppure
20-22" DIN4



Ø 1,2-1,5 mm
Ø HVLP: 1,3 mm
4 Atm
HVLP: 2-2,5 Atm
N. mani: 2-3



20-30' a 20° C

DESCRIZIONE

Base opaca alto solido per verniciature METALLIZZATE, MICALIZZATE e PASTELLO a doppio strato (da ricoprire con Trasparente ACRIFAN/MACROFAN).

UTILIZZO SPECIFICO

Per verniciature a doppio strato.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Facile applicazione.
- Aspetto uniformemente opaco.
- Ottima copertura e resa.
- Elevata brillantezza, completato il ciclo con Trasparente.
- Eccellenti prestazioni estetiche che si mantengono inalterate a lungo, grazie all'elevata resistenza del film.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Per verniciature preesistenti non sensibili ai solventi isolare con tutti i fondi della linea MACROFAN o con 04109-04004 GREEN TI FILLER 5:1. Pellicole di smalti sensibili al solvente vanno asportate completamente. Lasciare essiccare perfettamente il fondo e carteggiare come segue:

- **ad umido:** finire con carta grana P 600-800
- **a secco:** finire con carta grana P 400.

Prima dell'applicazione della base BSB procedere allo sgrassaggio con 00695 SILICON REMOVER SLOW.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

volume e peso

Ciclo tradizionale

SMALTO BSB (METALLIZZATO o MICA)	1000 parti
00740 (Speedy) –741 (Medium) –742 (Slow) –00755 (Extra slow)	
THINNERS AUTOREFINISHING	800-1000 parti

SMALTO BSB (PASTELLO)	1000 parti
00740 (Speedy) –741 (Medium) –742 (Slow) –00755 (Extra slow)	
THINNERS AUTOREFINISHING	600-800 parti

Ciclo HS

SMALTO BSB (METALLIZZATO o MICA)
00743 THINNER AUTOREFINISHING LOW V.O.C.

volume e peso

1000 parti

500 parti

SMALTO BSB PASTELLO
00743 THINNER AUTOREFINISHING LOW V.O.C.

1000 parti

400-500 parti

Viscosità di applicazione a 20 °C: 14 - 15" DIN 4 - CICLO HS: 20 - 22" DIN 4

Ø ugello: 1,2 - 1,5 mm (per spruzzare tinte contenenti 61098 BSB MAGNUM SILVER utilizzare ugello Ø 1,5 mm); HVLP: 1,3 mm

Pressione: 4 Atm; HVLP: 2,5 Atm

Spessore consigliato: 20 - 25 µ

Resa teorica: 8.5 - 9 m² per 1 l di miscela a 20 µ

8.5 - 9 m² per 1 kg di miscela a 20 µ

Intervallo prima di sovrapporre l'incolore: da 20 - 30' a 24 h a 20 °C

Per verniciature complete

Applicare una mano leggera seguita da una mano normale. Ultimare la verniciatura applicando una seconda mano normale. Per tinte METALLIZZATE e MICALIZZATE riprendere con una mano uniforme leggermente più lontana dal supporto. Se al termine di questa operazione si notano macchiature od ombreggiature, abbassare la pressione a 1 - 2 Atm e dare una mano incrociata uniforme su tutto il supporto (a pioggia).

Per **ritocchi** consigliamo il seguente sistema.

Dopo aver opacizzato l'intero particolare interessato al ritocco con Scotch Brite Extra Fine portare in copertura le parti rappazzate con stucco e/o fondo. Successivamente abbassare la pressione dell'aria a 1 - 2 Atm ed allargarsi verso l'esterno. Togliere il fumo di spruzzatura con panno antipolvere ed applicare il Trasparente. Per la sfumatura degli Argenti chiari e tinte similari, aggiungere alla tinta BSB pronta all'uso il 50% di 61082 BSB MIX BASE.

SOVRAPPLICAZIONI CONSIGLIATE

TRASPARENTI MACROFAN e ACRIFAN (vedere relative schede tecniche).

NOTE

Ritocco su una verniciatura fresca:

- Nel caso in cui la superficie del trasparente non sia stata assottigliata dalla carteggiatura, è possibile riverniciare subito dopo la cottura a forno oppure dopo 24 ore di essiccazione a 20 °C.
- Se è stata scoperta la base BSB è bene isolare con mani leggere di fondo (linea MACROFAN HS FILLER). Lasciar essiccare bene e carteggiare come indicato sopra. Si può anche isolare la base scoperta con 1 mano di Trasparente normalmente catalizzata e diluita; attendere 30 - 40' a 20 °C e sovrapplicare con SMALTO BSB a mani leggere. Sopraverniciare il tutto con TRASPARENTI MACROFAN o ACRIFAN.

N.B.: Nel caso di essiccazione a temperatura inferiore ai 60°C il supporto non va esposto a condizioni particolarmente severe nei primi giorni successivi alla verniciatura. Fintanto che il film non ha raggiunto la completa vitrificazione sono infatti da evitare forti condensazioni di umidità, come rugiada e brina e contatti con aggressivi (smog, detersivi, sale sparso sulle strade, ecc.).

IMPORTANTE: La Tinta Base 62000 BSB INTENSE WHITE deve essere usata esclusivamente seguendo le formule System. Utilizzi in tinte "fantasia" o in sostituzione del 61001 BSB WHITE FOR COLOURS sono assolutamente da evitarsi.

SCHEDE TECNICHE N. 0018-I

REV. 04/2006

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.